

konzipiert für die Anforderungen der Elektronikindustrie



Beschreibung

Dreischichtiges elektrisch ableitfähiges Epoxidharz- Bodenbeschichtungssystem für Beton und ähnliche Untergründe. Schichtdicke ca. 2 mm

Eigenschaften

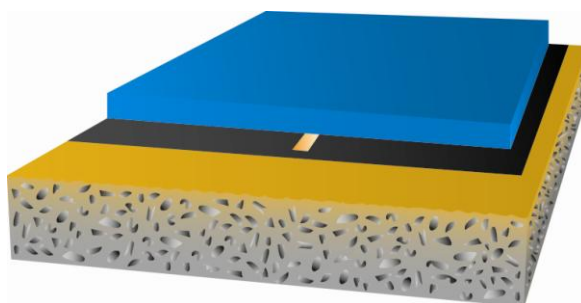
- ③ Schützt elektronisch gefährdete Bauelemente (EBG)
- ③ Entspricht den einschlägigen Normen der Elektroindustrie
 - DIN IEC 61 340-5-1
 - DIN EN 61 340-4-5 Mensch – Schuh – Boden
 - DIN EN 61 340-4-5 Walking – Test
 - VDE 0100-410/T 610
 - DIN 1081
- ③ Glatte Oberfläche
- ③ Fugenlose Ausführung möglich
- ③ Geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- ③ Widerstandsfähig gegen chemische und mechanische Belastungen
- ③ Glänzende Oberfläche





Anwendungsbereiche

- ③ Computerchip-Fertigung
- ③ Halbleitermontage
- ③ Herstellung von Kommunikationselektronik
- ③ KFZ Montage
- ③ Herstellung von empfindlichen elektronischen Bauteilen und Geräten

Technische Daten

- | | | |
|-----------------------|-------|--------------|
| ③ Druckfestigkeit: | 55MPa | DIN EN 196-1 |
| ③ Biegezugfestigkeit: | 30MPa | DIN EN 196-1 |
| ③ Abrieb nach Taber: | 55mg | ASTM D4060 |
| ③ Shore D-Härte: | 60 | DIN 53505 |



-  ableitfähiger Deckbelag
-  Leitschicht mit Kupferband
- Ausgleichsschicht falls erforderlich
-  Grundierung
-  Untergrund